

Charte pré-presse

pour des fichiers exploitables et sûrs

Afin de cadrer avec notre processus de fabrication, tous les fichiers envoyés devront correspondre à la charte ci dessous.

Tout fichier non conforme sera renvoyé ou fera l'objet d'une demande de complément qui retardera la fabrication.

Si nous étions amenés à modifier vos fichiers pour les rendre exploitables, notre intervention serait facturée au temps réel, sur la base du tarif horaire de 60 €HT.

✓ Fournir une épreuve couleur *pour valider vos couleurs*

Les sorties non calibrées (de type photocopier) ne sont pas acceptées. Nous pouvons en réaliser une pour vous sous 48h, aux conditions précisées dans votre devis.

Si vous ne fournissez pas d'épreuve couleur, nous imprimerons d'après l'intention de sortie ISOCoated v2 300%, ou autre profil générique de votre document conforme à la norme ISO 12647-7.

Toutefois une cible couleur «physique» n'ayant pas été validée par vos soins, un éventuel désaccord concernant la colorimétrie sera sans objet.

✓ La superposition *interaction des éléments graphiques*

Attention à la gestion de la surimpression (pas de blanc en surimpression !). Il est également plus sûr d'aplatir les transparences.

✓ Travailler les visuels à l'échelle

Les tracés que vous avez reçus sont également à l'échelle 1

✓ Respecter le tracé fourni *par le bureau d'études Pankarte PLV*

Le tracé de votre PLV est l'aboutissement d'études techniques dont résultent les contraintes de zone d'impression, de silhouettage, de raccord et d'orientation de visuel qui y sont communiquées. Il est impératif de respecter ces contraintes.

! En cas de découpe silhouettée (personnalisée), veillez

- au format maximum que votre découpe ne devra pas dépasser
- à la zone technique non silhouettable dans laquelle votre découpe ne devra pas s'inscrire

Le diagramme illustre une découpe personnalisée (silhouette d'un objet) avec plusieurs zones définies :

- débord d'impression** : la zone la plus externe.
- découpe silhouettée** : la zone de la découpe elle-même.
- format max. de silhouettage** : la zone maximale autorisée pour la découpe.
- débord d'impression** : la zone externe à la découpe.
- zone technique (pas de silhouettage possible)** : la zone interne à la découpe.
- zone non imprimable** : la zone la plus interne.

Attention également :

- aux zones non imprimables
- aux raccords de visuel entre plusieurs faces
- aux zones masquées sur lesquelles ne pas placer d'éléments
- aux filets rainants (plis) sur lesquels ne pas placer de petits textes ou logos
- à ne pas modifier le tracé s'il n'est pas clairement écrit que vous pouvez le faire !

✓ Fournir les fichiers source *haute résolution (300dpi)*

Avec toutes les images utilisées, en haute définition. Format Illustrator AI, EPS, Photoshop ou Indesign. Toutes les polices vectorisées.

✓ ...ou fournir un pdf *haute résolution (300dpi)*

Attention à l'export : veillez à ce que la compression n'altère pas le document. PDF/X-1a ou PDF/X-3 conseillé, pour plus de sécurité.

✓ Pas de repères inutiles *hirondelles, gammes...*

Nous serions obligés de passer du temps à les ôter.

✓ Séparer le tracé du visuel *dans une même page*

Regrouper tous les éléments imprimés dans un calque, le tracé dans un autre calque et/ou un ton direct dédié (attention au moment de l'export pdf)

✓ Respecter les débords *indispensables à la découpe de la matière*

débord d'impression
découpe
zone sûre

marge intérieure
ou couleur tournante

Les images illustrent quatre cas de découpe :

- NON CONFORME** : Le débord d'impression est insuffisant.
- CONFORME** : Le débord d'impression est suffisant.
- NON CONFORME** : La découpe est trop proche de la zone sûre.
- CONFORME** : La découpe est à la bonne distance de la zone sûre.

Attention à la distance de la découpe

Marge de 5mm minimum : vos éléments graphique ne doivent pas risquer d'être en partie coupés

Spécificités impression numérique

✓ Vérifier le minimum imprimable

La taille **mesurée des caractères en minuscule doit être supérieure ou égale à 2mm** pour que le texte soit lisible dans tous les cas. Attention, ceci ne correspond pas à la taille donnée par la fenêtre "caractère" du logiciel, qui est une taille théorique.

Le diagramme compare deux tailles de caractères :

- CONFORME 2mm lisible** : Le caractère 'e' est clairement visible.
- NON CONFORME 1,08mm illisible** : Le caractère 'e' est trop petit et difficile à lire.

Une image d'une fenêtre de logiciel de mise en page est également montrée avec une croix rouge, indiquant que la taille théorique affichée n'est pas suffisante.

✓ Pas de tons Pantone®

Attention, nous n'utilisons pas de tons Pantone® ou de surimpression en impression numérique. Travailler exclusivement en CMJN.

✓ Attention au noir

Sur un filet rainant, ne pas dépasser une charge d'encre de 300%, et de 250% pour un aplat noir. L'encre d'un aplat noir chargé peut éventuellement craqueler au pliage.

! des questions ?

N'hésitez pas à nous contacter

Envoyez vos documents à contact@pankarte.fr