

Charte pré-presse

pour des fichiers exploitables et sûrs



Afin de cadrer avec notre processus de fabrication, tous les fichiers envoyés* devront correspondre à la charte ci dessous. **Tout fichier non conforme sera renvoyé ou fera l'objet d'une demande de complément qui retardera la fabrication.** Si nous étions amenés à modifier vos fichiers pour les rendre exploitables, notre intervention serait facturée au temps réel, sur la base du tarif horaire de 60 €HT.

*Envoi de fichiers de plus de 5Mo : nous préconisons la plateforme wetransfer (www.wetransfer.com)

✓ Fournir les fichiers source haute résolution (300dpi)

Avec toutes les images utilisées, en haute définition. Format Illustrator AI, EPS, Photoshop ou Indesign. Toutes les polices vectorisées.

✓ ...ou fournir un pdf haute résolution (300dpi)

Attention à l'export : veillez à ce que la compression n'altère pas le document. PDF/X-1a ou PDF/X-3 conseillé, pour plus de sécurité.

✓ Séparer le tracé du visuel dans une même page

Regrouper tous les éléments imprimés dans un calque, le tracé dans un autre calque et/ou un ton direct dédié (attention au moment de l'export pdf)

✓ Pas de repères inutiles hirondelles, gammes...

✓ Respecter le tracé fourni par le bureau d'études Pankarte PLV

Le tracé de votre PLV est l'aboutissement d'études techniques dont résultent les contraintes de zone d'impression, de silhouettage, de raccord et d'orientation de visuel qui y sont communiquées. Il est impératif de respecter ces contraintes.

! En cas de découpe silhouettée (personnalisée), veillez

- au format maximum que votre découpe ne devra pas dépasser
- à la zone technique non silhouettable dans laquelle votre découpe ne devra pas s'inscrire

débord d'impression
découpe silhouettée
zone technique (pas de silhouettage possible)
format max. de silhouettage
débord d'impression
zone non imprimable

minimum 3mm

L'écart entre deux filets (découpe, plis) devra être supérieur à 3mm. Nous pouvons être contraints de vous proposer une modification de silhouettage.

Attention également :

- aux zones non imprimables
- aux raccords de visuel entre plusieurs faces
- aux zones masquées sur lesquelles ne pas placer d'éléments
- aux filets rainants (plis) sur lesquels ne pas placer de petits textes ou logos
- à ne pas modifier le tracé s'il n'est pas écrit que vous pouvez le faire !

✓ La cible couleur pour valider vos couleurs

Nous imprimons vos fichiers selon la norme ISO 12647. Si vous envoyez votre épreuve, les sorties non calibrées ou non certifiées ne seront pas acceptées. Nous pouvons vous en envoyer une pour vous sous 48h, aux conditions précisées dans votre devis.

✓ La superposition interaction des éléments graphiques

Attention à la gestion de la surimpression (pas de blanc en surimpression !). Il est également plus sûr d'aplatir les transparences.

✓ Travailler les visuels à l'échelle

Les tracés que vous avez reçus sont également à l'échelle 1

✓ Respecter les débords et marges par rapport aux coupants et rainants

débord d'impression
découpe
zone sûre
marge intérieure ou couleur tournante (5mm min.)

NON CONFORME CONFORME

NON CONFORME CONFORME

Attention à la distance de la découpe

Marge de 5mm minimum : vos éléments graphiques ne doivent pas risquer d'être en partie coupés

NON CONFORME

Attention à la distance au pli

Respecter une distance de 3mm minimum des plis entre les faces ou des plis techniques

CONFORME NON CONFORME

Spécificités impression numérique

✓ Vérifier le minimum imprimable

La taille mesurée des caractères en minuscule doit être supérieure ou égale à 2mm pour que le texte soit lisible dans tous les cas. Attention, ceci ne correspond pas à la taille donnée par la fenêtre "caractère" du logiciel, qui est une taille théorique.



CONFORME

2mm

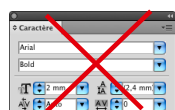
lisible



NON CONFORME

1,08mm

illisible



✓ Pas de tons Pantone®

Attention, nous n'utilisons pas de tons Pantone® ou de surimpression en impression numérique. Travailler exclusivement en CMJN.

✓ Attention au noir

Sur un filet rainant, ne pas dépasser une charge d'encre de 300%, et de 250% pour un aplat noir. L'encre d'un aplat noir chargé peut éventuellement craqueler au pliage.

✓ Codes-barres



Les codes-barres en impression numérique doivent mesurer au moins 33mm de large pour être lisibles à la douchette. Pour un QR code, ne pas descendre en dessous de 15mm de large.